



NEWLONG®

T SERIES

角底袋製袋機
総合カタログ



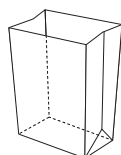
NEWLONG MACHINE WORKS, LTD.

T SERIES 角底小袋製袋機

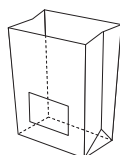
高速汎用型、型替え所要時間の大幅短縮
袋サイズ範囲も広く対応

このカタログでは本機で製袋する袋の種類(生袋、丸紐把手付袋、平紐把手付袋)をイラスト(P4参照)で表示しています。
丸紐および平紐の把手製造装置に関しては P4 を参照下さい。

6013T



生袋

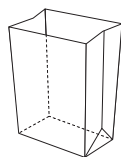


窓付生袋
(ファーストフード等)

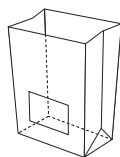


この写真にはオプションが含まれています

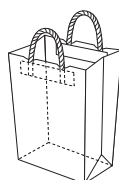
7523T



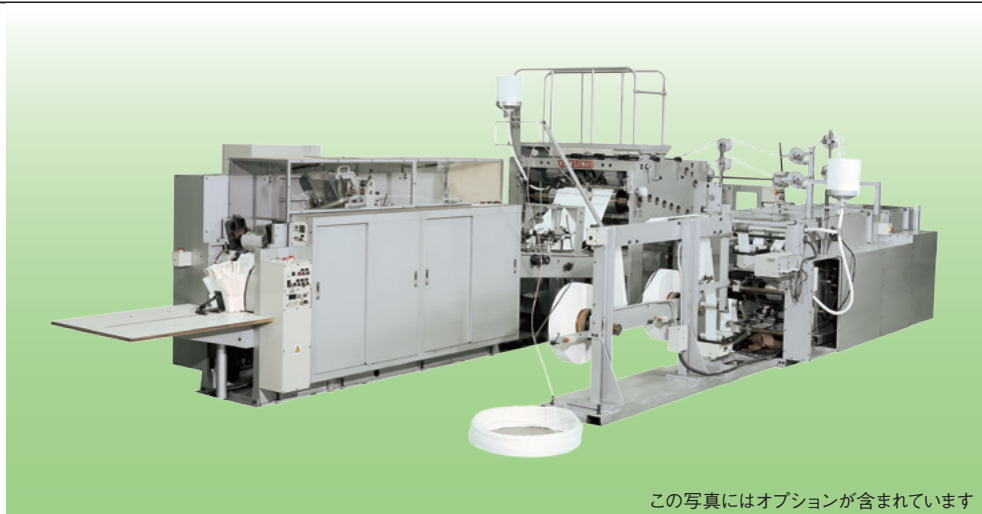
生袋



窓付生袋
(ファーストフード・
及び2層米袋等)

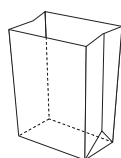


丸紐把手付袋

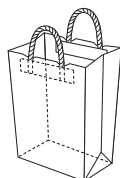


この写真にはオプションが含まれています

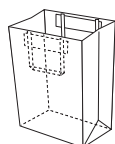
1532T



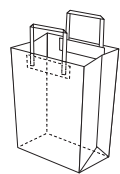
生袋



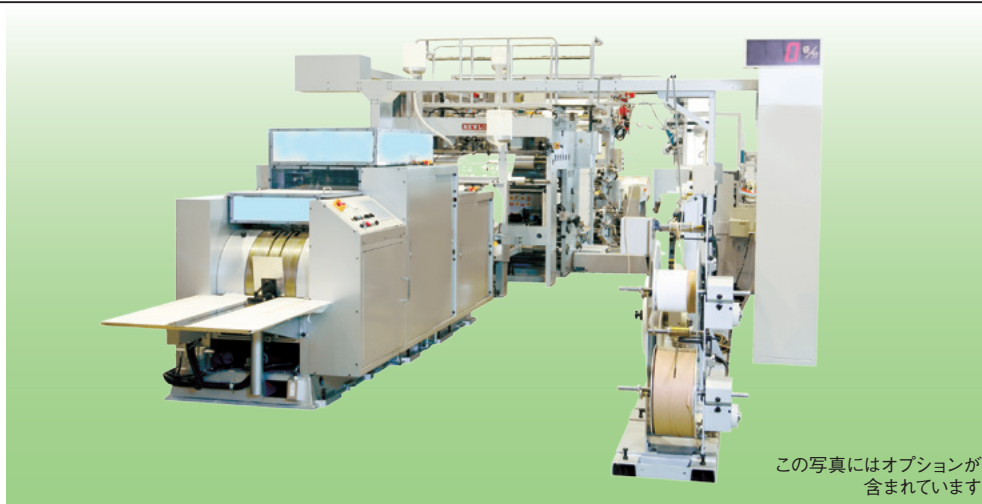
丸紐把手付袋



平紐把手
(内折り)付袋



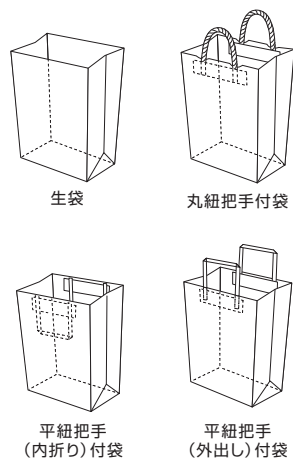
平紐把手
(外出し)付袋



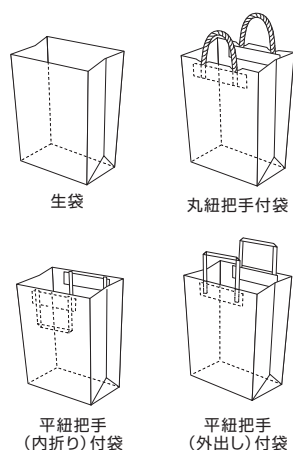
この写真にはオプションが含まれています

- 特 徴**
- チューブ成形部から切断装置までに透明カバーが付き安全性が向上しました。
 - チェンジギアの交換以外、すべての調整が操作側でできます。
 - 筋付けメスと受溝が連動しているので、型替え時間が短縮されています。
 - 原紙の流れに上下動が少なく、スムーズに流れるレイアウトで、高速運転が可能です。

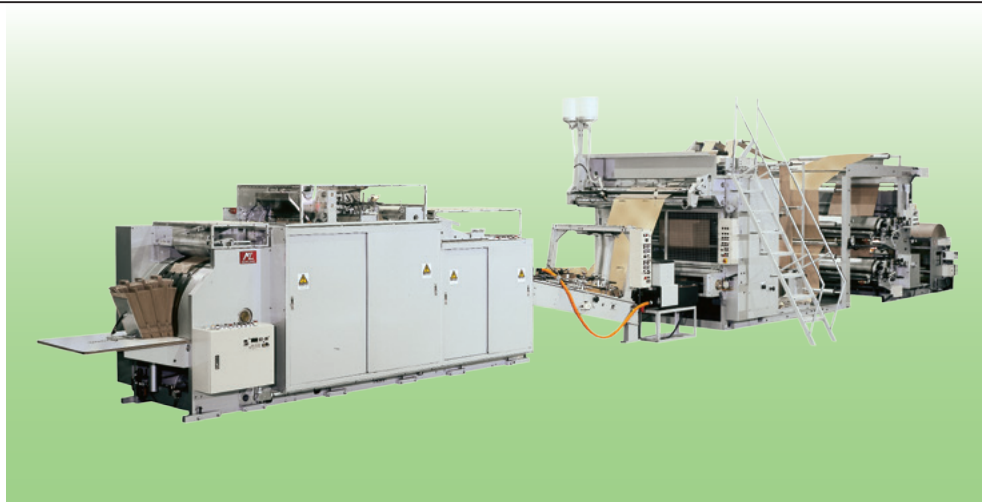
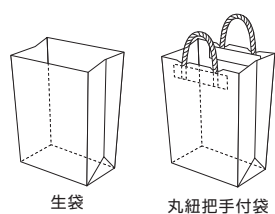
1546CTS



2036T



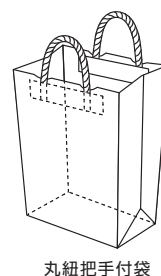
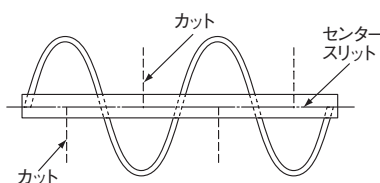
2254T



500TH シリーズ 丸紐把手製造装置（製造機 + 挿入機）

500THシリーズ把手製造機で成形された既成のポリ紐または紙紐に当紙テープをセットして把手片連続体を作り、1片ずつ所定のサイズにカットします。

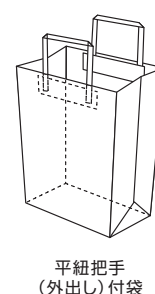
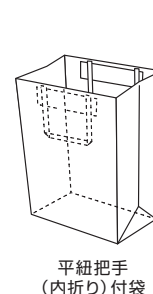
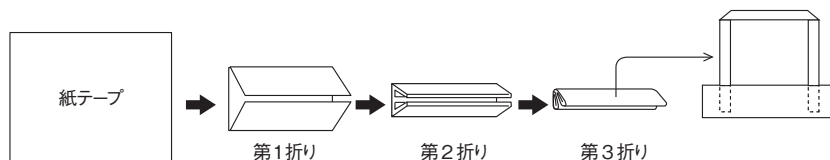
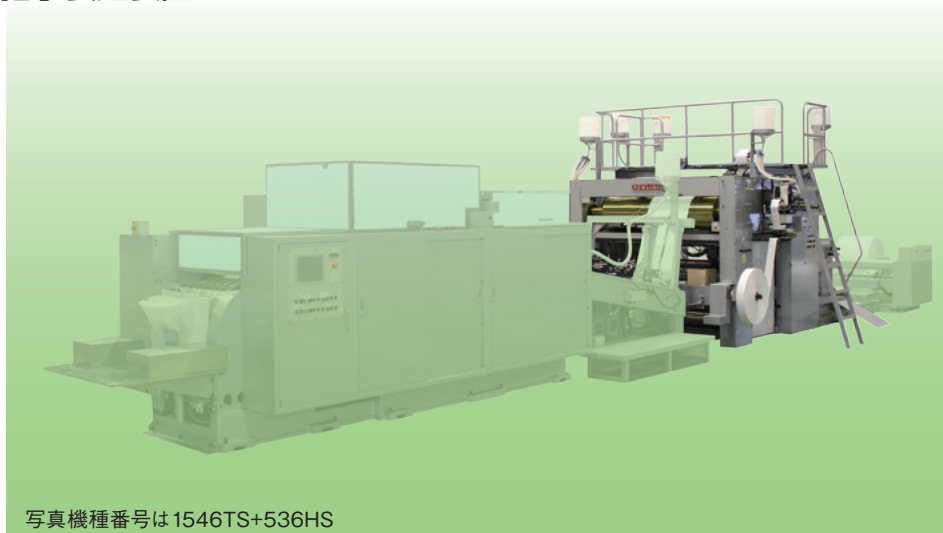
400Hシリーズ挿入機で把手片を袋内側に貼り付けます。紐の素材により、2タイプがあります。オプションとして挿入機にサーボモーターを搭載する機種は機種番号の後に S を付けて HS 型（460HS 等）と表示されます。



丸紐把手付袋

500H シリーズ 平紐把手製造装置

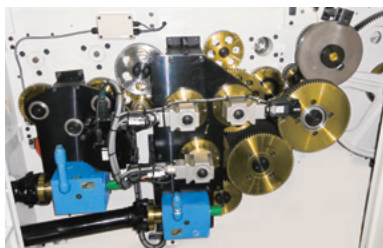
紙テープを一辺方向に順次折り込んで八つ折りにし、紙パッチと共に袋内側に貼り付けます。スタンダードでは、把手が内側に折り曲げられていますから取扱いが容易です。オプションとしてサーボモーター搭載機種は機種番号の後に S を付けて HS 型（536HS 等）と表示されます。



角底袋製袋機オプション仕様

●チェンジギアレス、サーボ制御

チェンジギアの代わりにサーボモーターを搭載して型替え時間の短縮と調整簡略化を行うシステムです。本体機種番号の後にTS型(例1546TS)としてオプション機種である事を表示します。



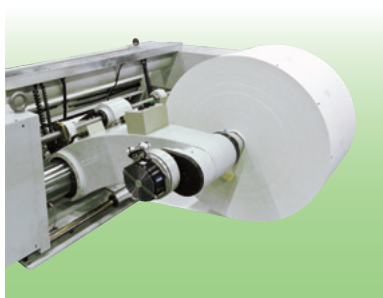
●NC成形部

NC制御の成形部は袋サイズ範囲を広く対応し、袋幅変更時間を短縮する装置です。すべての調整はより容易に、早く、正確に操作側で行えます。



●シャフトレス原紙掛

オペレーターがPCユニットに袋サイズ(原紙幅、袋幅、ガゼット幅等)を入力することにより、原紙は両側からコーンによって保持され適切な位置で固定されます。



●窓付け装置

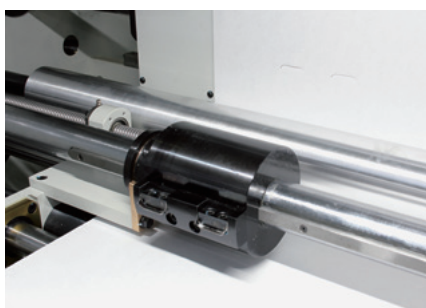
フライドポテト、コロケ、揚げ物等食品用の窓付け袋を製造するために開発された装置です。窓型をカットし、カットされた紙片は吸引され排出されます。袋を成形する前にポリの窓カバーが挿入されます。



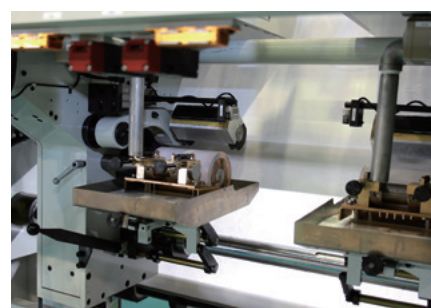
※先刷り原紙使用の場合は、機械回転に連動する光電管装置(オプション)で正確に切断します。

把手挿入機サーボ制御オプション仕様

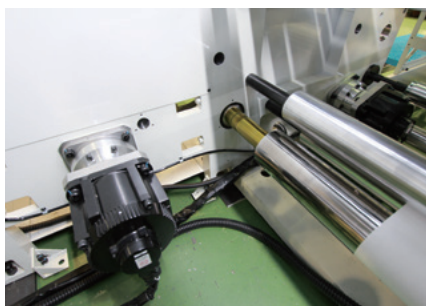
サーボ制御把手挿入機は、パーフォレーション部、パッチ糊部、把手送り、補助引出の各駆動をサーボモーターにてNC制御しています。製袋機本体のTS型選択時にオプションとなります。型替え時間の大幅な短縮と調整簡略化を実現します。(右の写真は丸紐用です)



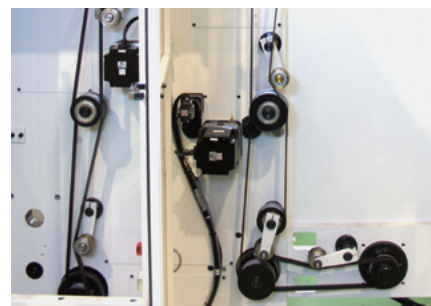
●パーフォレーション部



●パッチ糊部



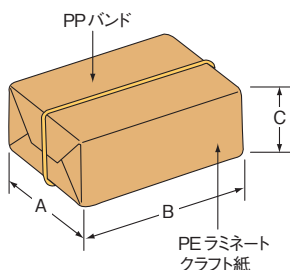
●サーボ駆動部



TP/AP_{SERIES} 省力化・合理化に貢献する梱包機

8TP

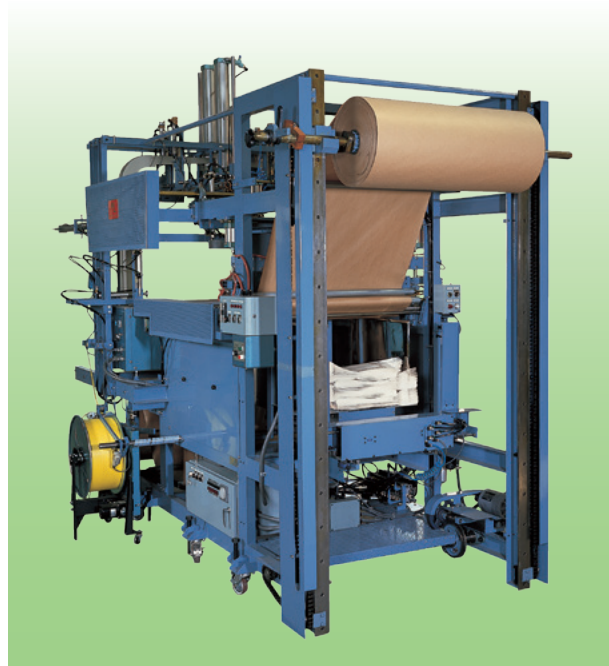
角底袋をボタン操作一つで PE ラミネートクラフト紙を用い、ヒートシール、両サイドを折り曲げ、完全六面包装し、PPバンド掛け梱包をする機械です。



★四面包装のみで、梱包後工程に排出も可能です。

特 徴

- 容易に防水性の優れた包装ができます。
- 簡単に持ち運びできる梱包サイズ、重量です。
- 荷姿がキッチリしているので、在庫スペースをとりません。
- 印字コーダーでロット番号など商品分類表示ができます。
- 8TP-3型、8TP-5型は上部前方原紙昇降装置付きです。



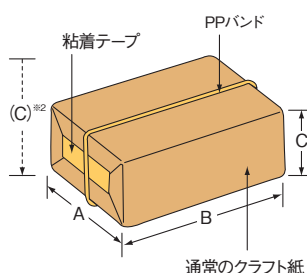
型 式	梱包寸法※(cm)			梱包紙 (PE ラミネート クラフト紙)			PPバンド バンド幅 (mm)	1サイクル当たりの 時間 (能力)(秒/サイクル)	電力量 (kw)	1サイクル当たりの 使用空気量 (Nℓ/分)(0.5MPa)	機械 重量 (t)
	A	B	C	坪 量 (g/m ²)	最大幅 (cm)	原紙最大径 (cm)					
8TP-3 8TP-4	22-36	26-55	9-23	75-80+PE20μ	80	60	15.5	25	4.2	200	1.8
8TP-5 8TP-6	30-46	40-65	10-27	80-85+PE20μ	90	60	15.5	25	4.2	250	2.0
8TP-9	40-60	40-65	10-27	80-90+PE20μ	100	60	15.5	32	4.2	320	3.0

(注) ※梱包寸法のガイド板は、仕様によります。能力は連続運転の場合です。

※仕様は予告なしに変更することがあります。

36AP

角底袋を通常のクラフト紙で両サイドを折り曲げ粘着テープで貼り、完全六面包装し PPバンド掛け梱包する機械です。



特 徴

- 特別な包装資材を必要とせず費用が節減できます。
- 荷姿がキッチリしているので、袋在庫スペースを取りません。
- 荷姿の高圧縮化が可能です。



梱包寸法※ ¹ (cm)			梱包紙 (クラフト紙)		1サイクル当たりの時間※ ³ (能力) (秒/サイクル)	電力量 (kVA)	使用空気量 (Nℓ/分) (0.5MPa)	機械重量 (t)
A	B	C	坪 量 (g/m ²)	最大幅 (cm)				
20-36	40-64	9-25 (50) ^{※2}	120	100	30	8.0	300	3.0

(注) ※¹ 梱包寸法は、仕様によります。 ※² 圧縮前の最大寸法。 ※³ 能力は連続運転の場合です。

※仕様は予告なしに変更することがあります。

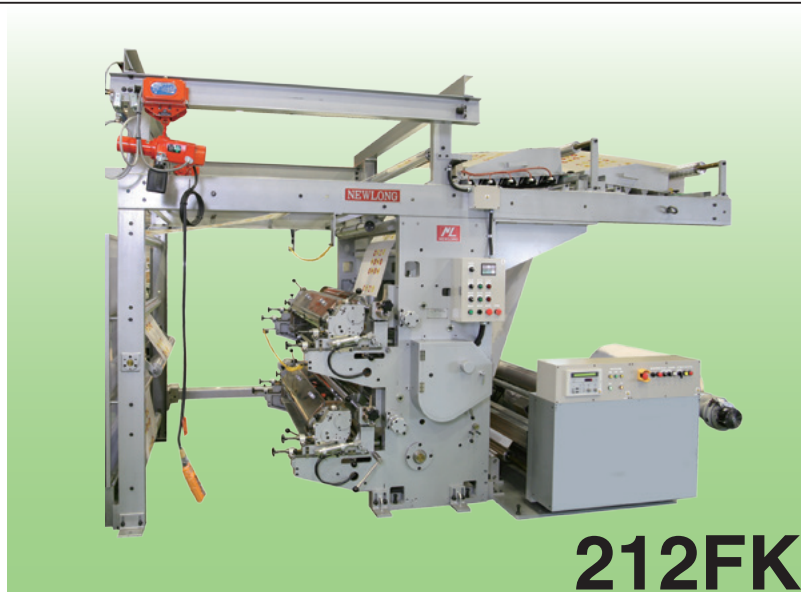
FK SERIES フレキシソ直結印刷機

FKシリーズ

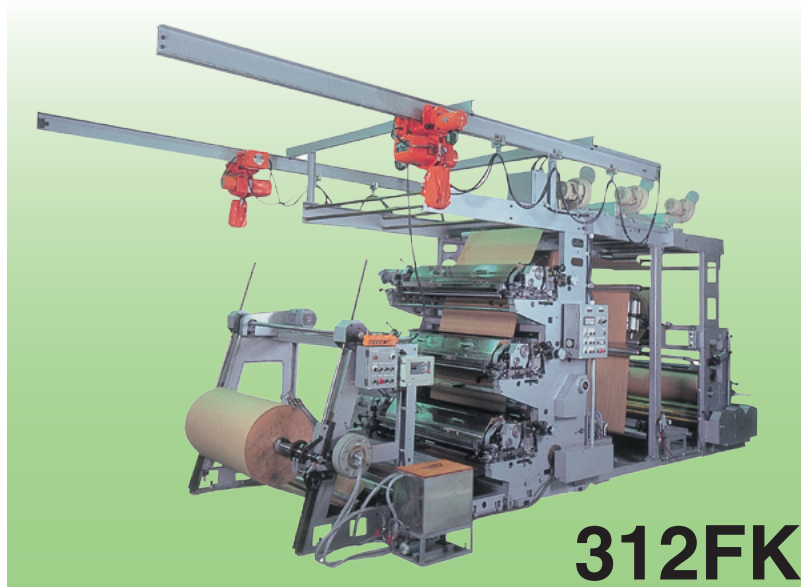
FKシリーズは、スタック型の片面2色又は、3色のフレキシソ印刷機です。角底袋に多く使用されるクラフト紙の印刷に最も適した角底製袋機直結の印刷機です。また、巻き取り機とセットすると先刷り印刷も可能です。

特 徴

- 樹脂版、ゴム版、両方が使用可能です。
- 製袋機に直結でき、先刷り原紙用としても利用できます。
- 乾燥は赤外線ヒーター熱をブロアーで送風して短時間で乾燥させます。
- フレームは鋳鉄製で大変堅牢です。
- 版胴の上下は油圧装置で自動的に行われます。



212FK



312FK

FK 標準仕様		207FK	307FK	209FK	309FK	211FK	311FK	212FK	212FK	214FK	314FK
印刷スピード (m/分)*		最高200						最高180			
最大印刷長 (mm)**		300-750 (150-290***)									
最大印刷幅 (mm)		700		900		1,100		1,200		1,400	
原紙最大幅 (mm)		780		980		1,180		1,280		1,480	
原紙最大径 (mm)		1,200									
色数		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3
主モーター (kw)		5.5	5.5	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	11.0	11.0	11.0
重量 (t)		4.3	4.6	4.9	5.2	5.5	5.8	6.2	6.6	7.6	8.1
総重量 (t)		5.0	5.4	5.4	5.6	6.0	6.4	6.7	7.1	8.1	8.7
容積 (cft)		950	1,050	1,050	1,200	1,250	1,350	1,400	1,500	1,700	1,800
遠赤外線 乾燥装置	ヒーター容量	1.4kw×10		1.8kw×10		2kw×10		2kw×10		2kw×10	
	ブロアー容量	0.4kw×3		0.75kw×3		0.75kw×3		0.75kw×3		0.75kw×3	

(注) ※印刷スピードは、印刷デザイン・使用原紙材料・インク材質等により異なります。

※※印刷長は10mmステップです。(版胴・チェンジギヤーの1サイズ分は本機付です。他のサイズは別注となります。)

※※※印刷長150mm～290mmまでは、版胴・チェンジギヤー共ダブルサイズとなります。

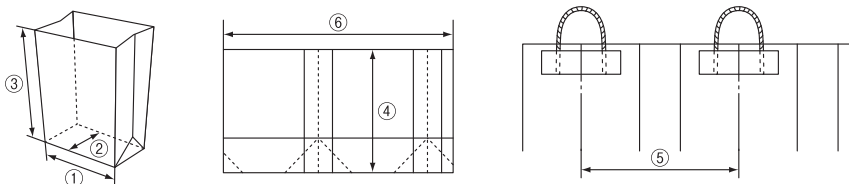
T SERIES 角底袋製袋機仕様表

機 種	①袋 巾 (mm)	②底 巾 (mm)	③仕上長 (mm)	④切断長 (mm)	⑤把手中心間 (mm)	⑥最大原紙巾 (mm)	⑦最大能力 (袋/分)	備 考
6013T	60～130	30～90	100～290	130～310		470	300	生袋
6013T+13DW	60～130	30～90	100～290	130～310		470	160	
7523T & 7523TS	75～230	40～140	170～440	200～470		770	300	生袋
7523T+445H+545TH	140～230	40～140	185～350	230～380	180～370	770	150	丸紐
1532T & 1532TS	150～320	60～165	135～435	210～480		1,000	250	生袋
1532T+460H+560TH	180～320	60～165	180～310	260～360	260～485	1,000	150	丸紐
1532TS+508HS	180～320	60～165	160～430	210～480	240～485	1,000	200	平紐内折り
			150～360	210～410				平紐外出し
2036T & 2036TS	200～360	70～210	260～590	350～650		1,170	200	生袋
2036TS+460HS+560TH	200～360	70～210	260～470	350～530	270～570	1,170	150	丸紐
2036TS+475HS+575TH	220～360	70～210	260～470	350～530	320～570	1,170	150	丸紐
2036TS+508HS	200～360	70～210	260～590	350～650	270～570	1,170	180	平紐内折り
			230～520	350～580			180	平紐外出し
2036CTS+460HS+560TH	200～360	70～210	230～470	300～530	270～570	1,170	150	丸紐
2036CTS+508HS	200～360	70～210	230～510	300～570	270～570	1,170	180	平紐内折り
1546TS+460HS+560TH	180～460	80～220	265～520	360～580	260～680	1,390	150	丸紐
1546TS+536HS	180～460	80～220	265～590	360～650	260～680	1,390	180	平紐内折り
			265～520	360～580			150	平紐外出し
1546CTS+460HS+560TH	180～460	80～220	220～470	300～530	260～680	1,390	150	丸紐
1546CTS+536HS	180～460	80～220	205～510	300～570	260～680	1,390	180	平紐内折り
			220～480	300～540			150	平紐外出し
2254T	220～540	80～200	290～700	400～770		1,510	150	生袋
2254T+448H+504TH	220～540	80～200	290～580	400～650	370～740	1,510	120	丸紐

①機種番号は袋幅によって定められています。

⑦最大能力は諸条件により異なります。
※最終仕様は商談打合時に確定いたします。

平紐・丸紐



NEWLONG ニューロング株式会社

本社 〒110-0015 東京都台東区東上野6-4-14 TEL 03-3843-7311 (大代) FAX 03-3843-9951

Home Page <http://www.newlong.com/>

●製品についてのお問い合わせは、ニューロングサービス網へ

- | | | |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| ●旭 川 TEL 0166-47-3267 | ●東 京 TEL 03-3629-2691 (代) | ●高 砂 TEL 079-447-2570 |
| ●小 樽 TEL 0134-62-2691 (代) | ●千 葉 TEL 043- 63-1542 (代) | ●岡 山 TEL 086-277-6527 (代) |
| ●仙 台 TEL 022-286-5189 (代) | ●横 浜 TEL 045-584-2691 (代) | ●坂 出 TEL 0877-46-3659 (代) |
| ●新 潟 TEL 025-275-1451 | ●静 岡 TEL 054-236-5006 (代) | ●広 島 TEL 082-293-2691 (代) |
| ●郡 山 TEL 024-947-7042 | ●名古屋 TEL 052-351-2691 (代) | ●山 口 TEL 083-989-2691 |
| ●栃 木 TEL 0282-23-3981 | ●富 山 TEL 076-441-2690 (代) | ●福 岡 TEL 092-962-4006 (代) |
| ●鹿 島 TEL 0299-96-4612 (代) | ●大 阪 TEL 06-6462-4351 (代) | ●鹿児島 TEL 099-268-3235 |
| ●群 馬 TEL 0270-65-0883 (代) | | |



VOC FREE T&K



この印刷物は環境に配慮し、印刷工程で有害な廃液を排出しない「水なし印刷方式」、揮発性有機化合物を含まない植物油 100%の「植物性インキ」、FSC® 認証林及び管理された森林からの製品である「FSC® 認証紙」を採用しています。

このカタログの一部または全部の複製・無断転用を禁じます。